
L'RP 300 è una gomma siliconica per policondensazione che reticola a temperatura ambiente. E' stata formulata per poter adeguare il pot.life in base alla velocità che vogliamo ottenere alla temperatura dell'ambiente in cui verrà applicata.

Caratteristiche peculiari del sistema epossidico RP 300:

Eccellenti capacità di resistenza chimica e di durata nel tempo.

Bassa viscosità dinamica.

Isolamento termico Classe H

Altissima protezione da vibrazioni, umidità, calore e fiamma.

Temperatura di applicazione minima di 15°C

Temperatura di esercizio continuo 220°

Resistenza agli shock termici -50+240

Resistenza agli acidi e alcali - Molto buona

Resistenza ai solventi (Acetone) Molto buona

Rigidità dielettrica KV/cm VDE 0303/3 200-210

Costante dielettrica 50 Hz VDE 0303/4 2,7-3,2

Applicazioni principali del prodotto:

Sviluppata espressamente per realizzare manufatti con la tecnica Resinplan.

Non adatta alla realizzazione di stampi con sottosquadri.

Può essere diluita con l'RP 340 (olio siliconico) in % non oltre il 20%

Può essere addensata con l'SP 200 aerosil in base alla densità che vogliamo ottenere

Rapporto di miscelazione

Parti in peso

Resina100

Indurente10

Caratteristiche tecniche del sistema RP 300

Viscosità Cps 1000

Peso specifico g/ml 1,20

Durezza Shore D 40

Pot life (150g massa) 40-90 min. in base alla temperatura ambientale

Colore **Blue**

Tempo di indurimento apparente 3-7 ore.

Indurimento completo 48 ore

Si consiglia lo stoccaggio in latta chiusa a temperature comprese tra i 10°/35°C per un periodo massimo di mesi 12.

Si prega di osservare la data di scadenza riportata su ogni confezione.
Oltre questa data non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

Note: I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +23°C. e 60% U.R. La durata dei tempi di colatura, di Potlife e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente.

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utente, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utente ha, pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.